CLIPPEDIMAGE= JP406129572A

PAT-NO: JP406129572A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 06129572 A

TITLE: CREW FITTING FOR OIL WELL PIPE WITH SENSING ELEMENT

PUBN-DATE: May 10, 1994

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

10 🏟

TSURU, EIJI

MARUYAMA, KAZUSHI

OGASAWARA, MASAO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

N/A

NIPPON STEEL CORP

APPL-NO: JP04281266

APPL-DATE: October 20, 1992

INT-CL (IPC): F16L015/00

US-CL-CURRENT: 285/93,285/333

ABSTRACT:

PURPOSE: To measure the strain, temp., etc., of a steel pipe used in an oil well in practical field.

CONSTITUTION: A screw fitting for pipes is composed of a box 1 having female

threads on the inner surface and male threads on the outer surface, a pin 2

having male threads on the outer surface, and a sheath pipe 5 having female

threads on the inner surface, wherein a non-thread contacting part 6 is carved

at the in ends of the threaded part of the sheath pipe and the two ends of the

male thread part of the box, and the arrangement includes

these threaded parts, a non-thread gap part 7 produced in the non-thread contacting part 6, a sensing element 8 located on the inner surface of the sheath pipe or the outer surface of the box in the non-thread gap part 7, and a signal transmitting part 9. Thereby the load and pressure condition of the casing can be measured while the functions originally provided for the oil well pipe fitting, i.e., the joint strength and sealing performance, are maintained.

COPYRIGHT: (C) 1994, JPO& Japio

(19)日本国特許庁(JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-129572

(43)公開日 平成6年(1994)5月10日

(51)IntCl.5 F16L 15/00 識別記号

庁内整理番号 7123 - 3 J

FΙ

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数1(全 3 頁)

(21)出願番号

特願平4-281266

(22)出願日

平成 4年(1992)10月20日

(71)出願人 000006655

新日本製鐵株式会社

東京都千代田区大手町2丁目6番3号

(72)発明者 津留 英司

福岡県北九州市戸畑区飛幡町1番1号 新

日本製鐵株式会社八幡製鐵所内

(72)発明者 丸山 和士

福岡県北九州市戸畑区飛幡町1番1号 新

日本製鐵株式会社八幡製鐵所内

(72)発明者 小笠原 昌雄

福岡県北九州市戸畑区飛幡町1番1号 新

日本製鐵株式会社八幡製鐵所内

(74)代理人 弁理士 矢茸 知之 (外1名)

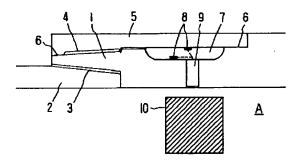
(54)【発明の名称】 検出素子付き油井管用ネジ継手

(57)【要約】

【目的】 実油井に使用中の鋼管に作用している歪、温 度等を測定する。

【構成】 内面に雌ネジ、外面に雄ネジを持つボックス と外面に雄ネジを持つピンと内面に雌ネジを持つ鞘管か らなるネジ継手において鞘管ネジ部両端部、及びボック ス雄ネジ部両端部にネジなし接触部を刻設し、係るネジ 部とネジなし接触部に生じるネジなし間隙部と当該ネジ なし間隙部のボックス外表面、または鞘管内表面に位置 した検出素子と管内面に向けた送信部からなる。

【効果】 油井管継手の本来の機能、即ち継手強度、シ ール性を維持しつつ、ケーシングに負荷されている荷 重、圧力状態を測定することができる。



12/30/2002, EAST Version: 1.03.0007

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 内面に雌ネジ、外面に雄ネジを持つボッ クスと外面に雄ネジを持つピンと内面に雌ネジを持つ鞘 管からなるネジ継手において、鞘管ネジ部両端部、及び ボックス雄ネジ部両端部にネジなし接触部を刻設し、係 るネジ部とネジなし接触部間に生じるネジなし間隙部 と、当該ネジなし間隙部のボックス外表面、または朝管 内表面に位置した検出素子と管内面に向けた送信部から なり、ピンとボックスが螺合された使用環境下において 管に負荷される軸力、内圧、外圧あるいは温度等が送信 10 測定ができる。 部から管内部に発せられる信号により、測定できること を特徴とする油井管用ネジ継手。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、油井管の使用環境を実 測することのできる油井管用ネジ維手に係わる。

【従来の技術】近年、油井掘削コストの削減、原油回収 効率の向上を目的に油井に曲率を持たせ掘削することで 最終的には地平に対して水平状態で井戸を仕上げるいわ 20 メントはボックス1外表面に貼付された一方の検出素 ゆる水平坑井の開発が盛んになってきた。このような油 井に使用される油井管では油井管を降下していく過程で さえ、内圧、軸力、曲げモーメント、捩りモーメントが 複雑に作用するためにその大きさを正確に予測すること は困難であった。このため、従来は安全率を通常油井以 上にとることで井戸を完成させていた。

【0003】油井をより安全に仕上げるには油井管に対 する負荷応力を実測することが効果的であるが、高圧下 で地中数千メートルにも及ぶ油井管歪挙動を測定するこ グ内面に貼付し、リード線を通し、その出力を地上で検 出する場合においてもリード線が数千メートルにも及 び、尚且つ多点の歪測定はリード線の本数も増すため、 事実上不可能であった。また、歪ゲージを貼付する場合 においてもケーシング内面ではドリルパイプとの摩耗に よって損傷し、ケーシング外面では土壁による摩擦ある いはセメンティング作業により損傷する危険性があっ た。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】本発明は検出素子を伴 40 った油井管継手で油井管を螺合することにより、ケーシ ングに発生する歪、または温度を確実に測定することを 可能にすることを目的とするものである。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明によるネジ継手 は、内面に雌ネジ、外面に雄ネジを持つボックスと外面 に雄ネジを持つピンと内面に雌ネジを持つ鞘管からなる ネジ継手において、鞘管ネジ部両端部、及びボックス雄 ネジ部両端部にネジなし接触部を刻設し、係るネジ部と ネジなし接触部に生じるネジなし間隙部と、当該ネジな 50 【図1】本発明継手の構造を示す説明図。

し間隙部のボックス外表面、または鞘管内表面に位置し た検出素子と管内面に向けた送信部からなる。

【0006】係るネジ継手で油井管を螺合し、降下させ て行き、任意の深さに位置する油井管継手の内部に受信 部を通過させることで維手に埋没された送信部から発せ られる信号を受信部で受け取ることにより、ケーシング に負荷されている歪あるいは温度を測定することができ る。また、検出素子は高圧の外部流体から隔離されてい るため、実質上の損傷を被ることもなく、信頼性のある

[0007]

【実施例】図1に本発明によるネジ粧手の一実施例を示 す。油井管継手に本来要求される継手強度やシール性は ボックス1とピン2を結合するネジ部3によって維持さ れ、ボックス1と鞘管5はネジ部4で螺合され、ネジな し接触部6がネジ螺合中に金属接触し、嵌合終了時には 外圧力に耐え得る面圧を発生し、実質上のシールを行 う。検出素子8はネジなし間隙部7に刻設され、ケーシ ングに作用する軸力、内圧、曲げモーメント、捩りモー 子、例えば歪ゲージで測定され、ケーシングに作用する 外圧は鞘管内面に貼付された他方の検出素子、例えば歪 ゲージで測定できる。測定された情報は送信部9、例え ばテレメータで管内部に配置した受信部10に送信され る。間隙部7に位置する検出素子8、送信部9との結合 部分は高圧力の外部流体からネジなし接触部6でシール されているため、検出素子及び結合部には特別の電気絶 縁構造を施すことなく、測定が可能となる。

【0008】図2は、本発明による他の実施例のネジ維 とは極めて困難であった。例えば、歪ゲージをケーシン 30 手構造を示す。この例は、図1の構造と基本的に同じで あるが、相違はボックス1とピン2のネジなし面の先端 側接触部が金属対金属接触部11となっている。図1の ような構造においても、油井管継手としての性能を維持 しつつ、尚且つ、ケーシングストリングに負荷されてい る応力状態が測定できるが、油井管継手本来の性能であ るシール性を強化するためにピン先端部に金属対金属接 触部を有した特殊継手においても、検出部の構造が本発 明と同様なものであれば本発明に含まれる。

> 【0009】図3はネジなし間隙部7のより好適な形状 を示す。ネジ部、あるいはネジなし接触部の影響を受け ずにより正確な歪測定を可能にするには、ネジなし間隙 部の軸方向長さしはネジなし間隙部の直径Dより大きい ことが望ましい。

[0010]

【発明の効果】以上のように本発明により、油井管継手 としての本来の機能、即ち、継手強度、シール性を維持 しつつ、ケーシングに負荷されている荷重、圧力状態を 確実に測定することができる。

【図面の簡単な説明】

3

【図2】本発明維手の構造を示す説明図。

【図3】本発明推手のネジなし間隙部構造図。

【符号の説明】

1 ボックス

2 ピン

3 ネジ部

4 ネジ部

5 輔管

6 ネジなし接触部

7 ネジなし間隙部

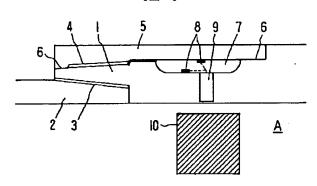
8 検出素子

9 送信部

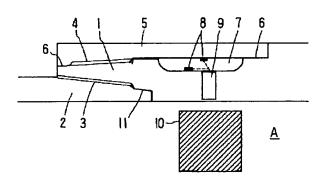
10 受信部

11 金属対金属接触部

【図1】



【図2】



【図3】

